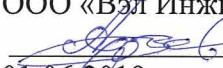


УТВЕРЖДАЮ  
Исполнительный директор  
ООО «Вэл Инжиниринг»  
 Р.В. Арзамасов  
01.06.2019 г.



**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ**  
**Серии «WC»**

**Технические условия ТУ 245813–001–28376304–2019**

Общество с ограниченной ответственностью  
«Вэл Инжиниринг»  
(Введены впервые)  
Дата введения: 01.06.2019 г.  
Без ограничения срока действия.

Москва, 2019 г.

## 1. Информационные данные.

1.1. Разработаны, утверждены и введены в действие ООО «Вэл Инжиниринг».

Собственность ООО «Вэл Инжиниринг», не копировать и не передавать организациям и частным лицам.

1.2. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на технологические жидкости, используемые в нефтегазовой отрасли для интенсификации притока углеводородов (далее по тексту – технологические жидкости).

При выборе иных (дополнительных) областей применения технологических жидкостей, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться указаниями настоящих технических условий.

1.3. Условное обозначение продукции при заказе должно включать:

- наименование продукции;
- указание марки;
- номер настоящих технических условий.

Пример условного обозначения технологической жидкости «WC-01»:

«Технологическая жидкость «WC-01» – ТУ 245813–001–28376304–2019».

1.4. Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

## 2. Технические требования.

2.1. Составы технологической жидкости «WC» должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рецептурам, контрольным образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 3. Основные параметры и характеристики.

3.1. Продукция представляет собой смесь жидких растворителей на нефтяной и спиртовой основе, эфиров и масел различного генезиса.

Массовые доли компонентов устанавливаются в рецептуре.

Основные физико-химические характеристики продукции должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	WC-01	WC-02	
1 Внешний вид, цвет	жидкость от светло-желтого до желтого цвета.		
2. Плотность, г/см <sup>3</sup> , при t = 20°C	0,80-0,86		ГОСТ 3900-85, раздел 1
3. Температура вспышки в закрытом тигле, °C, не ниже	33		ГОСТ 6356-75
4. Массовая доля воды, %	0,2		

Примечание - значения характеристик технологической жидкости, приведенные в таблице 1, могут быть уточнены или дополнены в соответствии с технологической документацией.

